



GC-DP 5010 G

Schmutzwasserpumpe

Art.-Nr.: 4171421

Ident.-Nr.: 11017

EAN-Code: 4006825626193

Die Einhell Schmutzwasserpumpe GC-DP 5010 G ist optimal gerüstet für Pumpeinsätze in vielen Situationen. Mit kraftvollen 500 Watt Leistung fördert sie bei maximaler Eintauchtiefe von fünf Metern auf bis zu acht Meter Höhe. Bis zu 12.000 Liter können pro Stunde gefördert werden. Die maximale Fremdkörpergröße darf dabei bis zu 10 mm Millimeter betragen. Für eine lange Lebensdauer sorgen die hochwertige Gleitringdichtung sowie das obere Gehäuseteil und der Pumpenfuß aus robustem Guss. Das Motorgehäuse besteht aus Edelstahl. Stufenlos höhenverstellbar ist der Schwimmerschalter. Zur Ausstattung gehören der Tragegriff, der Schlauchanschluss mit Durchmesser 42 mm (1 1/4") IG und Adapter für 38 mm (1 1/2")-, 32 mm (1 1/4")- und 25 mm (1")-Schläuche

Ausstattung

- Tragegriff
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Hochwertige Gleitringdichtung für eine lange Lebensdauer
- Oberes Gehäuseteil und Pumpenfuß aus Guss
- Edelstahl Motorgehäuse
- Inkl. Adapter für 38mm(1 1/2"), 32mm(1 1/4") und 25mm(1") Schläuche

Technische Daten

- Netzanschluss	220-240 V 50 Hz
- Leistung	500 W
- Max. Fördermenge	12000 L/h
- Max. Förderhöhe	8 m
- Max. Eintauchtiefe	5 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Max. Fremdkörpergröße	10 mm
- Schlauchanschluss	42mm (G1 1/4 IG)
- Netzleitung	10 m H07RN-F

Logistische Daten

- Produktgewicht	10.6 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	11.2 kg
- Maße Einzelverpackung	205 x 200 x 410 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	11.2 kg
- Maße Exportkarton	210 x 205 x 415 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	1485 0 0

