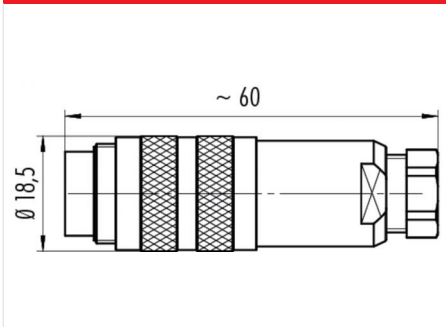


Bezeichnung **Polzahl: 8 DIN, Kabelstecker mit Schirmring, schirmbar, Kabeldurchlass 4 – 6 mm, versilberte Kontakte, mit UL-Zulassung**
 Bereich **M16 IP67 Serien 423**
 Bestellnummer **99 5171 15 08**

Abbildung



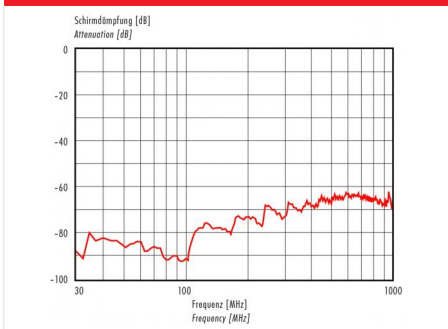
Maßzeichnung



Polbild

	X	Y
1	3,50	0,00
2	0,00	3,50
3	-3,50	0,00
4	2,47	2,47
5	-2,47	2,47
6	2,47	-2,47
7	-2,47	-2,47
8	0,00	-0,70

Deratingkurve



Die Einzelteildarstellung und Montageanleitung finden Sie auf der nachfolgenden Seite.

Technische Daten

Allgemeine Kennwerte

Steckverbinder-Bauform	Kabelstecker
Steckverbinder Verriegelung	schraub
Anschlussart	löten
Anschlußquerschnitt (mm)	0,75 mm ²
Anschlußquerschnitt (AWG)	20
Kabeldurchlass	4 – 6 mm
Obere Grenztemperatur	95 °C
Untere Grenztemperatur	-40 °C

Kabeldaten

Zulassung 1 UL

Elektrische Kennwerte

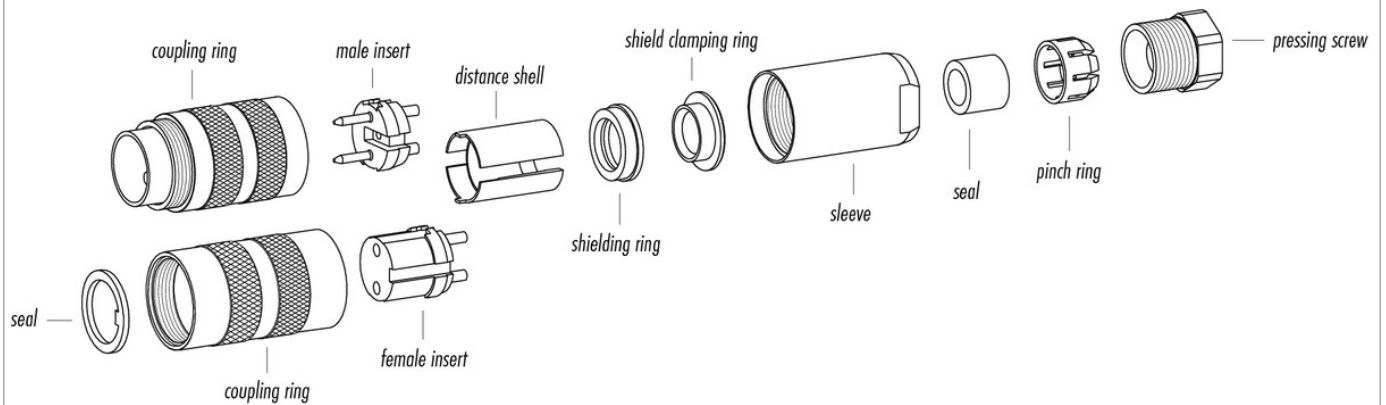
Bemessungsspannung	60 V
Bemessungs-Stoßspannung	500 V
Verschmutzungsgrad	1
Überspannungskategorie	I
Isolierstoffgruppe	III
Bemessungsstrom (40°C)	5 A
Durchgangswiderstand	≤ 5 mΩ
EMV-Tauglichkeit	geschirmt
Schutzart	IP67
Mechanische Lebensdauer	> 500 Steckzyklen

Werkstoffe

Material Kontakt	CuZn (Messing)
Kontaktoberfläche	Ag (Silber)
Material Kontaktkörper	PBT (UL 94 V-0)

Bezeichnung	Polzahl: 8 DIN, Kabelstecker mit Schirmring, schirmbar, Kabeldurchlass 4 – 6 mm, versilberte Kontakte, mit UL-Zulassung
Bereich	M16 IP67 Serien 423
Bestellnummer	99 5171 15 08

Einzelteildarstellung



Montageanleitung / Montageausschnitt

Gerade Version

(Ausführung mit Schirmklemmung)

1. Druckschraube, Klemmkorb, Dichtung, Distanzhülse und ersten Schirmklemmring auffädeln.
2. Litzen abisolieren, Schirm aufweiten und zweiten Schirmklemmring auffädeln.
3. Litzen anlöten, Distanzhülse montieren, die beiden Klemmringe mit dem Schirm zusammenschieben und überstehenden Schirm abschneiden.
4. Übrige Teile gemäß Darstellung montieren.

Straight version

(Version with shield clamping ring)

1. Bead pressing screw, pinch ring, seal, distance shell and first shield clamping ring on cable.
2. Strip wires, widen shield and bead second shield clamping ring.
3. Solder wires, snap distance shell, push the two shield clamping rings together and cut off projecting shielding braid.
4. Assemble remaining parts according to picture.

