

**Impulsfeste Polyester (PET) - Film/Folien-Kondensatoren im Rastermaß 5 mm.**  
**Kapazitätswerte von 1000 pF bis 0,047 µF. Nennspannungen von 63 V- bis 630 V-.**

## Spezielle Eigenschaften

- Impulsbelastbar
- Konform RoHS 2011/65/EU

## Anwendungsgebiete

**Für allgemeine Gleichspannungsanwendungen wie z.B.**

- Koppeln
- Entkoppeln

## Aufbau

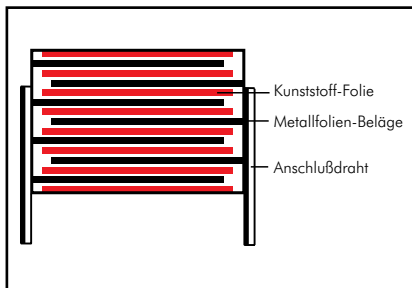
### Dielektrikum:

Polyethylenterephthalat (PET) Folie

### Beläge:

Metallfolie

### Innerer Aufbau:



### Umhüllung:

Lösungsmittelresistentes, flammhemmendes Kunststoffgehäuse mit Epoxidharzverguss, UL 94 V-0

### Anschlüsse:

Verzinnter Draht.

### Kennzeichnung:

Farbe: Rot. Aufdruck: Silber.

## Elektrische Daten

### Kapazitätsspektrum:

1000 pF bis 0,047 µF (E12-Werte auf Anfrage)

### Nennspannungen:

63 V-, 100 V-, 250 V-, 400 V-, 630 V -

### Kapazitätstoleranzen:

± 20%, ±10%, ±5%

### Betriebstemperaturbereich:

-55° C bis +100° C

### Prüfungen:

Nach IEC 60384-11

### Klimaprüfklasse:

55/100/56 nach IEC

### Isolationswerte bei +20° C:

$\geq 1 \cdot 10^5 \text{ M}\Omega$

Meßspannung: 100 V/1 min.

### Prüfspannung: 2 U<sub>N</sub>, 2s.

### Impulsbelastung:

Flankensteilheit 1000 V/µs  
 bei vollem Spannungshub

### Verlustfaktoren bei +20° C: tan δ

Gemessen bei	C ≤ 0,047 µF
1 kHz	≤ 7 · 10 <sup>-3</sup>
10 kHz	≤ 15 · 10 <sup>-3</sup>
100 kHz	≤ 20 · 10 <sup>-3</sup>

### Spannungsderating:

Die zulässige Spannung vermindert sich gegenüber der Nennspannung bei Gleichspannungsbetrieb ab +85° C, bei Wechselspannungsbetrieb ab +75° C um 1,25% je 1K.

### Zuverlässigkeit:

Betriebszeit > 300 000 h

Ausfallrate < 5 fit (0,5 · U<sub>N</sub> und 40° C)

## Mechanische Prüfungen

### Zugtest Anschlußdrähte:

10 N in Drahtrichtung  
 nach IEC 60068-2-21

### Schwingen:

6 h bei 10 ... 2000 Hz und 0,75 mm  
 Auslenkung bzw. 10 g nach IEC 60068-2-6.

### Unterdruck:

1 kPa = 10 mbar nach IEC 60068-2-13

### Stoßtest:

4000 Stöße mit 390 m/s<sup>2</sup> nach  
 IEC 60068-2-29.

## Verpackung

Gegurtet lieferbar.

Detaillierte Gurtungsangaben und Maßzeichnungen am Ende des Hauptkataloges.

Weitere Angaben siehe Technische Information.



## Verarbeitungs- und Applikations- empfehlungen für bedrahtete Bauteile

### Lötprozess

Auf die Innentemperatur der Kondensatoren muss wie folgt geachtet werden:

Polyester: Vorheizphase:  $T_{\max.} \leq 125^{\circ}\text{C}$   
Lötphase:  $T_{\max.} \leq 135^{\circ}\text{C}$

Polypropylen: Vorheizphase:  $T_{\max.} \leq 100^{\circ}\text{C}$   
Lötphase:  $T_{\max.} \leq 110^{\circ}\text{C}$

### Wellenlöten

Lotbadtemperatur:  $T < 260^{\circ}\text{C}$

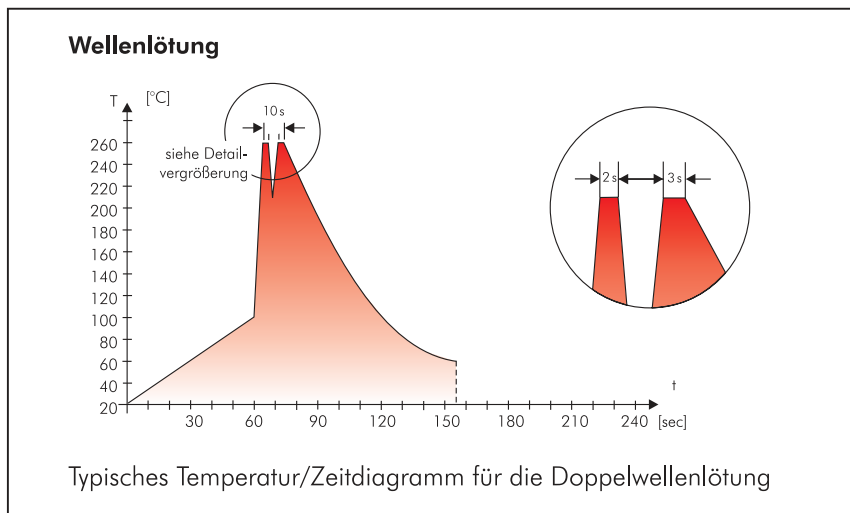
Einwirkdauer:  $t < 5\text{ s}$

### Doppelwellenlöten

Lotbadtemperatur:  $T < 260^{\circ}\text{C}$

Einwirkdauer:  $\Sigma t < 5\text{ s}$

Aufgrund der vielfältigen Verfahren versteht sich das dargestellte Diagramm lediglich als Empfehlung zur Ausarbeitung eines geeigneten praxisorientierten Lötprofils.



## WIMA Qualitäts- und Umweltphilosophie

### ISO 9001:2008 Anerkennung

ISO 9001:2008 ist eine internationale Grundnorm zur Zertifizierung von Qualitätssicherungssystemen für alle Industriebereiche. Allen WIMA-Fertigungsstätten wurde durch das infaz Institut für Auditierung und Zertifizierung die Herstelleranerkennung gemäß ISO 9001:2008 erteilt. Damit wird bestätigt, dass Organisation, Einrichtungen und Qualitätssicherungsmaßnahmen international anerkannten Standards entsprechen.

### WIMA WPCS

Das WIMA Process Control System (WPCS) ist ein von WIMA entwickeltes Qualitätsüberwachungs- und Qualitätssicherungssystem, das als Hauptbestandteil der qualitätsorientierten WIMA-Fertigung zu sehen ist. Die Einsatzstellen innerhalb des Fertigungsprozesses sind

- Wareneingangskontrolle
- Metallisierung
- Folienkontrolle
- Schoopen
- Ausheilen
- Kontaktieren
- Gießharzaufbereitung/Vergießen
- 100%ige Endkontrolle
- Kundenspezifische Prüfungen

### WIMA Umweltpolitik

Alle WIMA Kondensatoren, bedrahtet wie SMD, werden aus umweltverträglichen Materialien gefertigt. Weder in der Fertigung, noch in den Produkten selbst werden toxische Stoffe verwendet, wie z. B.

- Blei
- PCB
- FCKW
- CKW
- Chrom 6+
- PBB / PBDE
- Arsen
- Cadmium
- Quecksilber etc.

Bei der Verpackung unserer Bauteile werden ausschließlich sortenreine, recyclebare Materialien verwendet, wie z. B.

- Graukarton
- Wellpappe
- Papierklebeband
- Polystyrol

Zur Minimierung des Verpackungsaufwandes können Kunststoffteile zur Wiederverwertung zurückgenommen werden, z. B.

- WIMA EPS-Paletten
- WIMA Kunststoffhaspeln

Auf folgende Verpackungsmaterialien wird weitgehend verzichtet:

- Styropor®
- Kunststoffklebebänder
- Metallklammern

### RoHS Schadstoffverordnung

Gemäß der EU Schadstoffverordnung, die sich in der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) widerspiegelt, dürfen ab 01.07.2006 bestimmte Schadstoffe wie Blei, Cadmium, Quecksilber usw. nicht mehr in elektronischen Geräten verarbeitet werden. Der Umwelt zuliebe verzichtet WIMA bereits seit Jahrzehnten auf den Einsatz dieser Substanzen.



WIMA Kondensatoren sind bleifrei  
konform RoHS 2011/65/EU

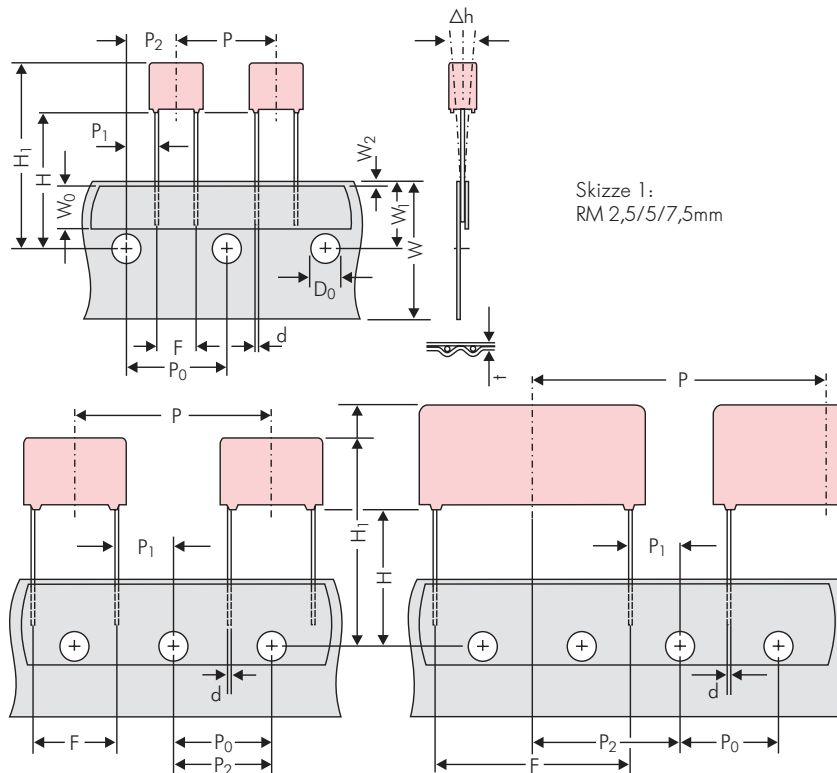
WIMA capacitors are lead free  
in accordance with RoHS 2011/65/EU

Kennzeichnungsband für bleifreie WIMA Kondensatoren.

### DIN EN ISO 14001:2004

WIMA hat sein Umweltmanagementsystem gemäß den Richtlinien der DIN EN ISO 14001:2004 ausgelegt um Energie und Ressourcen im Produktionsprozess so umweltschonend wie möglich einzusetzen.

# Typische Maßangaben für die Radial Gurtung



Skizze 1:  
RM 2,5/5/7,5mm

Skizze 2: RM 10/15 mm

Skizze 3: RM 22,5 und 27,5\*mm  
\*RM 27,5-Gurtung auch mit 2 Führungsloch-Abständen

		Maßangaben zur Radial-Gurtung						
Bezeichnung	Symbol	RM 2,5-Gurtung	RM 5-Gurtung	RM 7,5-Gurtung	RM 10-Gurtung*	RM 15-Gurtung*	RM 22,5-Gurtung	RM 27,5-Gurtung
Trägerbandbreite	W	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5	18,0 ±0,5
Klebebandbreite	W <sub>0</sub>	6,0 für Heißeisiegelklebeband	6,0 für Heißeisiegelklebeband	12,0 für Heißeisiegelklebeband	12,0 für Heißeisiegelklebeband	12,0 für Heißeisiegelklebeband	12,0 für Heißeisiegelklebeband	12,0 für Heißeisiegelklebeband
Lage der Führungslöcher	W <sub>1</sub>	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5	9,0 ±0,5
Lage Klebeband	W <sub>2</sub>	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,	0,5 bis 3,0 max,
Führungsloch-Durchmesser	D <sub>0</sub>	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2	4,0 ±0,2
Abstand der Bauelemente	P	12,7 ±1,0	12,7 ±1,0	12,7 ±1,0	25,4 ±1,0	25,4 ±1,0	38,1 ±1,5	38,1 ±1,5 bzw. 50,8 ±1,5
Abstand der Führungslöcher	P <sub>0</sub>	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,	12,7 ±0,3 kumulativ nach 20 Schritten 1,0 max,
Abstand Führungsloch zu Drahtanschluß	P <sub>1</sub>	5,1 ±0,5	3,85 ±0,7	2,6 ±0,7	7,7 ±0,7	5,2 ±0,7	7,8 ±0,7	5,3 ±0,7
Abstand Führungsloch zu Bauelementmitte	P <sub>2</sub>	6,35 ±1,3	6,35 ±1,3	6,35 ±1,3	12,7 ±1,3	12,7 ±1,3	19,05 ±1,3	19,05 ±1,3
Abstand Führungsloch zur Bauelementunterkante	H ▲	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5	16,5 ±0,5
Abstand Führungsloch zur Bauelementoberkante	H <sub>1</sub>	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5	18,5 ±0,5
	H <sub>1</sub>	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 32,25 max,	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 32,25 max,	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 24,5 bis 31,5	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 25,0 bis 31,5	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 26,0 bis 37,0	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 30,0 bis 43,0	H+H <sub>Bauelement</sub> < H <sub>1</sub> 35,0 bis 45,0
Rastermaß Oberkante Trägerband	F	2,5 ±0,5	5,0 <sup>+0,8</sup> <sub>-0,2</sub>	7,5 ±0,8	10,0 ±0,8	15 ±0,8	22,5 ±0,8	27,5 ±0,8
Draht-Durchmesser	d	0,4 ±0,05	0,5 ±0,05	0,5 ±0,05 o. 0,6 <sup>+0,05</sup> <sub>-0,05</sub>	0,5 ±0,05 o. 0,6 <sup>+0,05</sup> <sub>-0,05</sub>	0,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,05</sub>	0,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,05</sub>	0,8 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,05</sub>
Parallelität	Δh	± 2,0 max,	± 2,0 max,	± 3,0 max,	± 3,0 max,	± 3,0 max,	± 3,0 max,	± 3,0 max,
Gesamtdicke des Bandes	t	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2	0,7 ±0,2
Verpackung (siehe dazu auch Seite 149)	▲	ROLL/AMMO			AMMO			
		REEL ø 360 max. ø 30 ±1	B 52 ±2 58 ±2 } abhängig von Bauform		REEL ø 360 max. ø 30 ±1	52 ±2 B 58 ±2 oder 66 ±2	REEL ø 500 max. ø 25 ±1	54 ±2 B 60 ±2 68 ±2 } abhängig von RM und Bauform
Einheit		siehe Angaben auf Seite 150.						

▲ Bei Bestellung bitte Maß H und gewünschte Verpackungsart angeben.

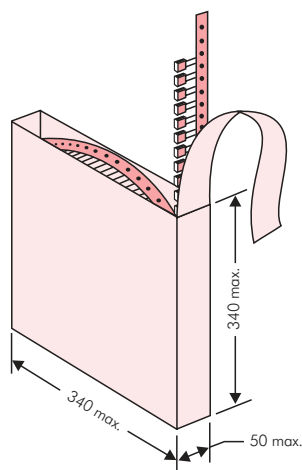
• Draht-Durchmesser gem. Werteübersichten.

Alle Maße in mm.  
Anwenderspezifische Abweichungen sind mit dem Hersteller zu klären.

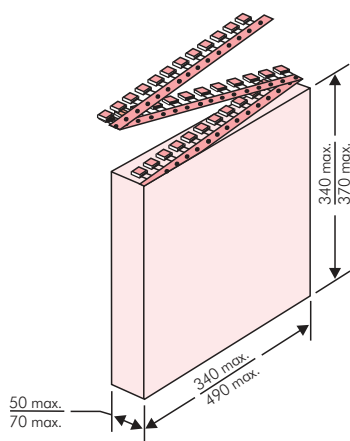
\* RM 10 und RM 15 kann auf RM 7,5 geknüpft werden. Es gelten die Gurtungsangaben der entsprechenden Rastermaße, Bauteilposition jedoch wie bei RM 7,5 (Skizze 1). P<sub>0</sub> = 12,7 oder 15,0 ist möglich.

## Gurt-Verpackungsarten für Kondensatoren mit radialen Anschlüssen

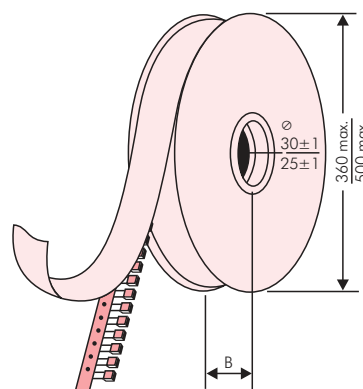
### ■ Rollenverpackung ROLL



### ■ Lagenverpackung AMMO



### ■ Trommelverpackung REEL



## BAR CODE Kennzeichnung

Etikettierung der Verpackungseinheiten  
klartextlich und mit alphanumerischem  
Strichcode.

Scanner-Decodierung von

- WIMA-Liefernummer
- Kunden-Bestellnummer
- Kunden-Sachnummer
- WIMA-Bestätigungsnummer
- WIMA Bestellnummer
- Losnummer
- Datums-Code
- Stückzahl

Zusätzlich im Klartext Artikelbeschreibung

- Artikel
- Kapazitätswert
- Nennspannung
- Abmessungen
- Kapazitätstoleranz
- Verpackung

sowie Gewicht und Kundenname.

<b>WIMA</b> Best Capacitors Made in Germany		Werk Unna	
Supplier-ID: 123456789	<b>RoHS</b> 2011/65/EU	Date Code: 08.10.10	
Purchase Order No. (P/O): Bestellung xyz		Quantity: 5.000	
Customer Part No.: KUNDETEILENUMMER		Customer No.: 0000100002	
		Gross Weight [g]: 1870	
WIMA Confirmation No.: 0001004053000100		WIMA Part No.: MKS2C034701C00K89D	
Handling Unit:	<b>MKS 2</b>	QTY: 5.000	COO: DE
MKS 2 0.47 µF 63 VDC 3.5x8.5x7.2 RMS			
Standard 10% Loss - Standard Drähte 6-2			
1000067326 Vorlage Debitor Inland Week 03/2011			

BARCODE „Code 39“

# Verpackungseinheiten für Kondensatoren mit radialen Anschlüssen in den Rastermaßen 2,5 mm bis 22,5 mm

Rastermaß	Baupform				lose	Stückzahl									
						ROLL		REEL				AMMO			
	H16,5		H18,5			ø 360		ø 500		340 × 340		490 × 370			
B	H	L	Codes	S	N	O	F	I	H	J	A	C	B	D	
2,5 mm	2,5	7	4,6	0B	5000		2200		2500		–		2800		–
	3	7,5	4,6	0C	5000		2000		2300		–		2300		–
	3,8	8,5	4,6	0D	5000		1500		1800		–		1800		–
	4,6	9	4,6	0E	5000		1200		1500		–		1500		–
	5,5	10	4,6	0F	5000		900		1200		–		1200		–
5 mm	2,5	6,5	7,2	1A	5000		2200		2500		–		2800		–
	3	7,5	7,2	1B	5000		2000		2300		–		2300		–
	3,5	8,5	7,2	1C	5000		1600		2000		–		2000		–
	4,5	6	7,2	1D	6000		1300		1500		–		1500		–
	4,5	9,5	7,2	1E	4000		1300		1500		–		1500		–
	5	10	7,2	1F	3500		1100		1400		–		1400		–
	5,5	7	7,2	1G	4000		1000		1200		–		1200		–
	5,5	11,5	7,2	1H	2500		1000		1200		–		1200		–
	6,5	8	7,2	1I	2500		800		1000		–		1000		–
	7,2	8,5	7,2	1J	2500		700		1000		–		1000		–
	7,2	13	7,2	1K	2000		700		950		–		1000		–
	8,5	10	7,2	1L	2000		600		800		–		800		–
	8,5	14	7,2	1M	1500		600		800		–		800		–
	11	16	7,2	1N	1000		500		600		–		400		–
7,5 mm	2,5	7	10	2A	5000		–		2500		4400		2500		–
	3	8,5	10	2B	5000		–		2200		4300		2300		4150
	4	9	10	2C	4000		–		1700		3200		1700		3100
	4,5	9,5	10,3	2D	3500		–		1500		2900		1400		2700
	5	10,5	10,3	2E	3000		–		1300		2500		1300		–
	5,7	12,5	10,3	2F	2000		–		1000		2200		1100		–
	7,2	12,5	10,3	2G	1500		–		900		1800		1000		–
10 mm	3	9	13	3A	3000		–		1100		2200		–		1900
	4	8,5	13,5	FA	3000		–		900		1600		–		1450
	4	9	13	3C	3000		–		900		1600		–		1450
	4	9,5	13	3D	3000		–		900		1600		–		1400
	5	10	13,5	FB	2000		–		700		1300		–		1200
	5	11	13	3F	3000		–		700		1300		–		1200
	6	12	13	3G	2400		–		550		1100		–		1000
	6	12,5	13	3H	2400		–		550		1100		–		1000
8	12	13	3I	2000		–		400		800		–		740	
15 mm	5	11	18	4B	2400		–		600		1200		–		1150
	5	13	19	FC	1000		–		600		1200		–		1200
	6	12,5	18	4C	2000		–		500		1000		–		1000
	6	14	19	FD	1000		–		500		1000		–		1000
	7	14	18	4D	1600		–		450		900		–		850
	7	15	19	FE	1000		–		450		900		–		850
	8	15	18	4F	1200		–		400		800		–		740
	8	17	19	FF	500		–		400		800		–		740
	9	14	18	4H	1200		–		350		700		–		650
	9	16	18	4J	900		–		350		700		–		650
	10	18	19	FG	500		–		300		650		–		590
11	14	18	4M	1000		–		300		600		–		540	
22,5 mm	5	14	26,5	5A	1200		–		–		800		–		770
	6	15	26,5	5B	1000		–		–		700		–		640
	7	16,5	26,5	5D	760		–		–		600		–		550
	8	20	28	5H	500		–		–		500		–		480
	8,5	18,5	26,5	5F	500		–		–		480		–		450
	10	22	28	FI	570*		–		–		420		–		380
	10,5	19	26,5	5G	594*		–		–		400		–		360
	10,5	20,5	26,5	5H	594*		–		–		400		–		360
	11	21	26,5	5I	561*		–		–		380		–		350
	12	24	28	FJ	480*		–		–		350		–		310

\* EPS (Einstapel-Paletten-System). Bei Laschenversionen abweichende VPE.  
Muster und Vorserienbedarf auf Anfrage.

Formverguss.

Änderungen vorbehalten.

# Verpackungseinheiten für Kondensatoren mit radialen Anschlüssen in den Rastermaßen 27,5 mm bis 52,5 mm

Rastermaß	Bauform				lose	ROLL		Stückzahl				AMMO			
								REEL							
	B	H	L	Codes		H16,5	H18,5	ø 360	ø 500	340 x 340	490 x 370	H16,5	H18,5	H16,5	H18,5
					S	N	O	F	I	H	J	A	C	B	D
27,5 mm	9	19	31,5	6A	567*	–	–	–	–	460/340*	–	–	–	420	–
	11	21	31,5	6B	459*	–	–	–	–	380/280*	–	–	–	350	–
	13	24	31,5	6D	378*	–	–	–	–	300	–	–	–	290	–
	13	25	33	FK	405*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	15	26	31,5	6F	324*	–	–	–	–	270	–	–	–	250	–
	15	26	33	FL	324*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	17	29	31,5	6G	198*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	17	34,5	31,5	6I	198*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	32	33	FM	162*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	39,5	31,5	6J	162*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
37,5 mm	9	19	41,5	7A	441*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	11	22	41,5	7B	357*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	13	24	41,5	7C	294*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	15	26	41,5	7D	252*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	17	29	41,5	7E	154*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	19	32	41,5	7F	140*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	39,5	41,5	7G	126*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	24	45,5	41,5	7H	112*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	31	46	41,5	7I	84*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	35	50	41,5	7J	35*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	40	55	41,5	7K	28*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
48,5 mm	19	31	56	8D	120*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	23	34	56	8E	80*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	27	37,5	56	8H	84*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	33	48	56	8J	25*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	37	54	56	8L	25*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
52,5 mm	25	45	57	9D	70*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	45	57	9E	60*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	35	50	57	9F	25*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	45	55	57	9H	20*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	45	65	57	9J	20*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

\* bei 2-Zoll Transportschritt.

\* EPS (Einstapel-Paletten-System). Bei Laschenversionen abweichende VPE.  
Muster und Vorserienbedarf auf Anfrage.

Formverguß.

Änderungen vorbehalten.

Aktualisierte Angaben auf [www.wima.de](http://www.wima.de)

# WIMA Bestellnummer-Systematik

Eine WIMA Bestellnummer bestehend aus 18 Zeichen stellt sich wie folgt zusammen:

- Feld 1 - 4: Typenbezeichnung
- Feld 5 - 6: Nennspannung
- Feld 7 - 10: Kapazität
- Feld 11 - 12: Bauform und Rastermaß
- Feld 13 - 14: Versions-Code (z. B. Snubber Versionen)
- Feld 15: Kapazitätstoleranz
- Feld 16: Verpackung
- Feld 17 - 18: Drahtlänge (ungegurtet)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
M	K	S	2	C	0	2	1	0	0	1	A	0	0	M	S	S	D
MKS 2				63 V-		0,01 µF				2,5x6,5x7,2		-		20%	lose	6 -2	
<b>Typenbezeichnung:</b>				<b>Nennspannung:</b>		<b>Kapazität:</b>				<b>Bauform:</b>				<b>Toleranz:</b>			
SMD-PET = SMDT				50 V- = B0		22 pF = 0022				4,8x3,3x3 Size 1812 = KA				±20% = M			
SMD-PEN = SMDN				63 V- = C0		47 pF = 0047				4,8x3,3x4 Size 1812 = KB				±10% = K			
SMD-PPS = SMDI				100 V- = D0		100 pF = 0100				5,7x5,1x3,5 Size 2220 = QA				±5% = J			
FKP 02 = FKPO				250 V- = F0		150 pF = 0150				5,7x5,1x4,5 Size 2220 = QB				±2,5% = H			
MKS 02 = MKS0				400 V- = G0		220 pF = 0220				7,2x6,1x3 Size 2824 = TA				±1% = E			
FKS 2 = FKS2				450 V- = H0		330 pF = 0330				7,2x6,1x5 Size 2824 = TB				...			
FKP 2 = FKP2				520 V- = H2		470 pF = 0470				10,2x7,6x5 Size 4030 = VA							
FKS 3 = FKS3				600 V- = I0		680 pF = 0680				12,7x10,2x6 Size 5040 = XA							
FKP 3 = FKP 3				630 V- = J0		1000 pF = 1100				15,3x13,7x7 Size 6054 = YA							
MKS 2 = MKS2				700 V- = K0		1500 pF = 1150				2,5x7x4,6 RM 2,5 = 0B							
MKP 2 = MKP2				800 V- = L0		2200 pF = 1220				3x7,5x4,6 RM 2,5 = 0C							
MKS 4 = MKS4				850 V- = M0		3300 pF = 1330				2,5x6,5x7,2 RM 5 = 1A							
MKP 4C = MKPC				900 V- = N0		4700 pF = 1470				3x7,5x7,2 RM 5 = 1B							
MKP 4 = MKP4				1000 V- = O1		6800 pF = 1680				2,5x7x10 RM 7,5 = 2A							
MKP 10 = MKP1				1100 V- = P0		0,01 µF = 2100				3x8,5x10 RM 7,5 = 2B							
FKP 1 = FKP1				1200 V- = Q0		0,022 µF = 2220				3x9x13 RM 10 = 3A							
MKP-X2 = MKX2				1250 V- = R0		0,047 µF = 2470				4x9x13 RM 10 = 3C							
MKP-X1 R = MKX1				1500 V- = S0		0,1 µF = 3100				5x11x18 RM 15 = 4B							
MKP-Y2 = MKY2				1600 V- = T0		0,22 µF = 3220				6x12,5x18 RM 15 = 4C							
MP 3-X2 = MPX2				2000 V- = U0		0,47 µF = 3470				5x14x26,5 RM 22,5 = 5A							
MP 3-X1 = MPX1				2500 V- = V0		1 µF = 4100				6x15x26,5 RM 22,5 = 5B							
MP 3-Y2 = MPY2				3000 V- = W0		2,2 µF = 4220				9x19x31,5 RM 27,5 = 6A							
MP 3R-Y2 = MPRY				4000 V- = X0		4,7 µF = 4470				11x21x31,5 RM 27,5 = 6B							
MKP 4F = MKPF				6000 V- = Y0		10 µF = 5100				9x19x41,5 RM 37,5 = 7A							
Snubber MKP = SNMP				250 V~ = 0W		22 µF = 5220				11x22x41,5 RM 37,5 = 7B							
Snubber FKP = SNFP				275 V~ = 1W		47 µF = 5470				19x31x56 RM 48,5 = 8D							
GTO MKP = GTOM				300 V~ = 2W		100 µF = 6100				25x45x57 RM 52,5 = 9D							
DC-LINK MKP 3 = DCP3				305 V~ = AW		220 µF = 6220				...							
DC-LINK MKP 4 = DCP4				350 V~ = BW		1000 µF = 7100											
DC-LINK MKP 4S = DCP5				440 V~ = 4W		1500 µF = 7150											
DC-LINK MKP 5 = DCP5				500 V~ = 5W		...											
DC-LINK MKP 6 = DCP6				...													
DC-LINK HC = DCHC																	
DC-LINK HY = DCHY																	