



Einhell

CLASSIC

Schmutzwasserpumpe

GC-DP 6315 N

Art.-Nr.: 4170491

Ident.-Nr.: 11026

EAN-Code: 4006825587234

Die Schmutzwasserpumpe GC-DP 6315 N ist ein robustes, kräftiges und zuverlässiges Werkzeug, das beim Abpumpen von Teichen, Baugruben, überschwemmten Kellerräumen und vielem mehr beste Dienste leistet. Mit einer Leistungsaufnahme von 630 Watt fördert die starke Pumpe stündlich bis zu 17.000 Liter verunreinigtes Wasser. Ihr stufenlos regelbarer Schwimmerschalter bietet die Wahl zwischen Dauerbetrieb und einem vorgewählten Ein- und Ausschaltpegel. Das extrem langlebige Pumpengehäuse aus korrosionsbeständigem Edelstahl hält höchster Beanspruchung stand.

Ausstattung

- Tragegriff
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Hochwertige Gleitringdichtung
- Edelstahl-Pumpengehäuse
- Kabelaufwicklung
- 90 ° Winkel mit Universalanschluss

Technische Daten

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| - Netzanschluss | 230 V 50 Hz |
| - Leistung | 630 W |
| - Max. Fördermenge | 17000 L/h |
| - Max. Förderhöhe | 8 m |
| - Max. Eintauchtiefe | 5 m |
| - Max. Wassertemperatur | 35 °C |
| - Max. Fremdkörpergröße | 15 mm |
| - Schlauchanschluss | 47,8mm (G11/2 IG) |
| - Netzleitung | 10 m H07RN-F |

Logistische Daten

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht | 4.59 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung | 6.16 kg |
| - Maße Einzelverpackung | 223 x 175 x 403 mm |
| - Stück pro Exportkarton | 4 STK |
| - Bruttogewicht Exportkarton | 24.5 kg |
| - Maße Exportkarton | 460 x 380 x 395 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 1680 3440 3880 |

