



Zink-Ausbesserungs-Spray

Artikel Nummer: WZAB.D400

WIKO Klebtechnik e. K.
Am Biotop 8a
DE-97259 Greußenheim
Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10
info@wiko-klebtechnik.de
www.wiko-klebtechnik.de

Gebindegrößen:
400 ml Dose



Eigenschaften

Die Zinkausbesserung ist ein Gemisch aus Aluminium und Zink. Es bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle, sowie eine ausgezeichnete Hafteigenschaft auf Buntmetall und Eisen

- Schnell trocknender, glatter porenfreier Oberflächenfilm
- Hoher Glanzgrad
- Farbgleich mit frisch verzinkten Metallen
- Hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis + 400°C

Einsatzgebiete

Seine Anwendung findet die Zinkausbesserung in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Die Zinkausbesserung übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt hervorgerufen durch seine Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar. Die Hauptanwendungsgebiete von Zinkausbesserung finden sich in den Bereichen der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und an Maschinengehäusen.

Anwendung

Verarbeitung bei Zimmertemperatur. Vor jedem Sprühen Dose bis 3 Minuten nach hörbarem Anschlag der Kugel kräftig schütteln und dann probesprühen. Sprühflächen vorher entrostet und entfettet. Aus einem Abstand von 25 bis 30 cm Zinkausbesserung überkreuz auftragen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen. Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken sowie nach 20 bis 25 Minuten griffest. Durchgetrocknet ist Zinkausbesserung nach etwa 24 Stunden.