

# PeakTech®

Unser Wert ist messbar...



**PeakTech® 2795**

**Bedienungsanleitung/  
Operation Manual**

**Digital- Drehzahlmesser/  
Digital Tachometer  
mit /with Laser**

# 1. Sicherheitshinweise zum Betrieb des Gerätes

Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Richtlinien der Europäischen Union zur CE-Konformität: 2014/30/EU (Elektromagnetische Verträglichkeit), 2014/35/EU (Niederspannung), 2011/65/EU (RoHS). Verschmutzungsgrad 2.

Zur Betriebssicherheit des Gerätes und zur Vermeidung von schweren Verletzungen durch Strom- oder Spannungsüberschläge bzw. Kurzschlüsse sind nachfolgend aufgeführte Sicherheitshinweise zum Betrieb des Gerätes unbedingt zu beachten.

Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen, sind von Ansprüchen jeglicher Art ausgeschlossen.

- \* Nehmen Sie das Gerät nie in Betrieb, wenn es nicht völlig geschlossen ist.
- \* Gerät und Zubehör vor Inbetriebnahme auf eventuelle Schäden überprüfen. Im Zweifelsfalle keine Messungen vornehmen.
- \* Warnhinweise am Gerät unbedingt beachten.
- \* Gerät keinen extremen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung, extremer Luftfeuchtigkeit oder Nässe aussetzen.
- \* Starke Erschütterung vermeiden.
- \* Gerät nicht in der Nähe starker magnetischer Felder (Motoren, Transformatoren usw.) betreiben.
- \* Heiße Lötpistolen aus der unmittelbaren Nähe des Gerätes fernhalten.
- \* Vor Aufnahme des Messbetriebes sollte das Gerät auf die Umgebungstemperatur stabilisiert sein (wichtig beim Transport von kalten in warme Räume und umgekehrt)
- \* Ersetzen Sie die Batterie, sobald das Batteriesymbol „BAT“ aufleuchtet. Mangelnde Batterieleistung kann unpräzise Messergebnisse hervorrufen.
- \* Dieses Gerät ist ausschließlich für Innenanwendungen geeignet.

- \* Sollten Sie das Gerät für einen längeren Zeitraum nicht benutzen, entnehmen Sie die Batterie aus dem Batteriefach.
- \* Säubern Sie das Gehäuse regelmäßig mit einem feuchten Stofftuch und einem milden Reinigungsmittel. Benutzen Sie keine ätzenden Scheuermittel.
- \* Vermeiden Sie jegliche Nähe zu explosiven und entflammenden Stoffen.
- \* Öffnen des Gerätes und Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von qualifizierten Service-Technikern durchgeführt werden.
- \* Gerät nicht mit der Vorderseite auf die Werkbank oder Arbeitsfläche legen, um Beschädigung der Bedienelemente zu vermeiden.
- \* Keine technischen Veränderungen am Gerät vornehmen.
- \* **-Messgeräte gehören nicht in Kinderhände-**

## 1.1 Laser Klassifizierung

Dieses Gerät erzeugt einen sichtbaren Laserstrahl der Laserklasse 2 gemäß EN 60825 Teil 1, welcher an der Oberseite des Gerätes austritt.

Setzen Sie dieses Gerät nur unter Beachtung der aktuellen

Unfallverhütungsvorschriften ein und beachten Sie nachfolgende Sicherheitshinweise.



- \* Das Gerät sollte nur mit äußerster Vorsicht gehandhabt, und Körperkontakt mit dem Laser vermieden werden. (Laserstrahlemission)
- \* Richten Sie den Laserstrahl nie auf Personen oder Tiere und blicken Sie niemals selbst direkt in den Laser, da es zu schweren Augenschäden führen kann.
- \* Vermeiden Sie den Einsatz des Lasers auf Augenhöhe und mögliche Reflektionen durch spiegelnde Oberflächen wie Glas und poliertes Metall.

- \* Den Laser niemals auf gasförmige Stoffe oder Gasbehälter richten. (Explosionsgefahr)
- \* Eine Benutzung darf nur unter Beachtung der jeweiligen gesetzlichen Vorschriften durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen.

### **Reinigung des Gerätes**

Gerät nur mit einem feuchten, fusselreien Tuch reinigen. Nur handelsübliche Spülmittel verwenden. Beim Reinigen unbedingt darauf achten, dass keine Flüssigkeit in das Innere des Gerätes gelangt. Dies könnte zu einem Kurzschluss und zur Zerstörung des Gerätes führen.

## **2. Technische Merkmale**

- \* liefert schnelle und genaue Drehzahl- und Oberflächengeschwindigkeitsmessungen rotierender Objekte, kontaktlos oder mittels Messadapter für Kontaktmessung
- \* Messtyp:  
Drehzahl (RPM), Gesamtumdrehungen (REV), Frequenz (Hz), Oberflächengeschwindigkeit (m/min; In/min; Ft/min; Yd/min) und Länge (m, In, Ft, Yd)
- \* großer Messbereich und hohe Auflösung
- \* gut lesbare LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung
- \* Speicherplätze für 10 Messwerte für MAX-Messungen, MIN-Messungen, Durchschnittswertmessungen und Momentanwertmessungen
- \* Zielmarkierung mittels Laser
- \* Automatische Abschaltung

### 3. Vorderansicht



1. Oberflächengeschwindigkeits-Drehrad
2. Kontaktmessungsvorrichtung
3. Messtaste MEAS
4. LCD-Anzeige
5. Funktionswahltaste MODE
6. Speichertaste MEM
7. Batteriefachdeckel
8. Anschlussbuchse für 6 VDC-Adapter
9. Adapter für Kontaktmessung
10. Aufsätze für Drehzahlmessung

## 4. Speicherwertaufruftaste MEM

Das *PeakTech*<sup>®</sup> 2795 kann bis zu 10 Messwerte speichern. Um einen Messwert zu speichern betätigen Sie bei der aktuellen Messung während die MEAS-Taste gedrückt wird gleichzeitig die MEM-Taste.

Der Speicherplatz wird im Display angezeigt (DATA 0 ... 9).

Um den Messwert wieder aufzurufen, können die Speicherplätze durch Drücken der MEM-Taste fortlaufend durchgeschaltet werden.

Bei Umdrehungsmessungen (RPM,rpm,Hz) werden zusätzlich zum gemessenen Wert noch Maximal-, Minimal- und Durchschnittswerte gespeichert. Bei Strecke/Zeit Messungen (M/M, Y/M, I/M, F/M) werden, zusätzlich zum gemessenen Wert, noch Maximal-, Minimal- und Durchschnittswerte gespeichert. Diese Werte lassen sich nach dem Aufrufen aus dem Speicher wiederum jeweils in die drei anderen Messeinheiten umwandeln (z.B. M/M in Y/M).

Die Zählung (REV) ist ein totaler Wert und lässt sich somit nach dem Aufrufen aus dem Speicher nicht umrechnen und speichert auch keine zusätzlichen Messwerte (z.B. Min,Max,Avg).

Tabelle der gespeicherten Werte:

Modus	Gespeicherte Werte
rpm	Max/Min/Avg
RPM	Max/Min/Avg
M/M	Max/Min/Avg: Y/M, I/M, F/M
Y/M	Max/Min/Avg: M/M, I/M, F/M
I/M	Max/Min/Avg: M/M, Y/M, F/M
F/M	Max/Min/Avg: M/M, Y/M, I/M

Modus	Gespeicherte Werte
REV	REV Endwert
M	Yd,In,Ft
Yd	M,In,Ft
In	M,Yd,Ft
Ft	M,Yd,In

## 5. Technische Daten

Anzeige:	5-stellige LCD-Anzeige (15 mm)
Genauigkeit:	+/- 0,05 % + 1 Stelle
Messfolge:	0,5 Sek. (bei mehr als 120 UpM)
Bereichswahl:	automatisch
Speicher:	zur Speicherung der minimalen und maximalen Messwerte sowie des letzten Messwertes: automatische Speicherung der gemessenen Werte
Messbereich:	50 ... 500 mm (Foto-Tacho)
Laserstrahlgerät	Klasse 2, Ausgang < 1mV, Wellenlänge: 630 – 670 nm
Zeitbasis:	Quarzoszillator
Leistungsaufnahme:	ca. 45 mA
Betriebstemperaturbereich:	0 ... 50°C
Spannungsversorgung:	9 V- Batterie
mitgeliefertes Zubehör:	Tasche, 3 x reflektierendes Klebeband (200mm), UpM-Adapter, Messrad (Oberflächengeschwindigkeit), Batterie und Bedienungsanleitung
Abmessungen:	60 x 160 x 40 mm (BxHxT)
Gewicht:	160 g

## 6. Foto-/Kontakt-Tachometer

### Technische Daten

Messbereich:	Foto-Tacho:	2,5 ... 199 999 UpM
	Kontakt-Tacho:	2,0 ... 19 999 UpM
	Oberflächengeschwindigkeit:	0,5 ... 19 999 m/min
Auflösung:	Foto-Tacho:	0,001 (0 ... 99 UpM);
		0,01 (100 ... 999 UpM);
		0,1 (1 000 ... 9 999 Upm);
		1 (10 000 ... 199 999 UpM)
	Kontakt-Tacho:	0,001 (0 ... 99 UpM);
		0,01 (100 ... 999 UpM);
0,1 (1 000 ... 9 999 Upm);		
Oberflächengeschwindigkeit:	1 (10 000 ... 19 999 UpM)	
	0,1 m/min (über 100 m/min)	

## 7. Kontakt-Tacho-Messungen

### Messungen der Umdrehungsgeschwindigkeit

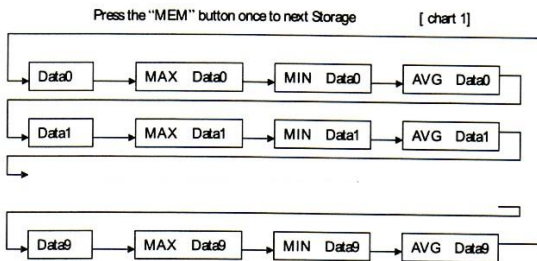
- \* MODE-Taste drücken und RPM auswählen.
- \* Messtaste 3 drücken (MEAS)
- \* Druck auf die Drehwelle ausüben (Drehwelle gegen Aufsteckadapter drücken)
- \* Nach Stabilisierung der Messwertanzeige (nach ca. 2 Sek.) Messtaste 3 loslassen

### Messungen der Oberflächen-Geschwindigkeit

- \* MODE-Taste drücken und m/min oder ft/min auswählen
- \* Messrad auf das Messgerät aufstecken und Messtaste 3 (MEAS) drücken und gedrückt halten
- \* Nach Stabilisierung der Messwertanzeige (nach ca. 10 Sek.) Messtaste 3 wieder loslassen

Im Messmodus wird der aktuelle Messwert im LCD-Display angezeigt. Die Anzeige hält den zuletzt gemessenen Wert bis das Gerät automatisch abschaltet.

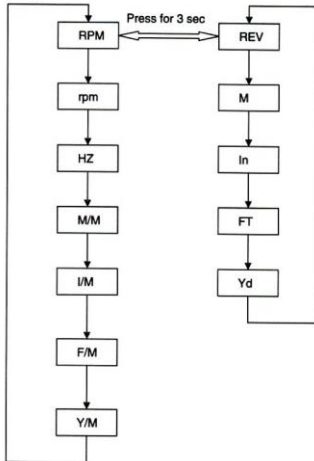
- \* **Datenspeicher:**  
Drücken Sie die Taste „MEAS“ bis das Gerät einschaltet. Beachten Sie die Anzeige und drücken Sie gleichzeitig die Taste „MEAS“ und die „MEM“ zur Messwertaufzeichnung. Die MIN-, MAX-, Durchschnittswert- und Messwert-Ergebnisse werden während der Messung gespeichert.
- \* **Datenwiederaufruf:**  
Verwenden Sie die Taste „MEM“, um durch die gespeicherten Messwerte zu blättern (siehe Bild unten), somit werden Ihnen die Maximalwerte, Minimalwerte, Durchschnittswerte und Momentanmesswerte nacheinander angezeigt.



## Einstellen des Messmodus

- \* Drücken Sie die Taste „MEAS“ und dann die Taste „MODE“.
- \* Das Gerät verfügt über zwei Gruppen von Messmöglichkeiten: Drücken Sie die Taste „MODE“, um in die erste Gruppe zu gelangen und um zwischen RPM, rpm, Hz, m/min, Inch/min, Ft/min und Yd/min auszuwählen.

Oder wechseln Sie in die zweite Gruppe von Messmöglichkeiten:  
 Hierfür drücken Sie die Taste „MODE“ erneut und halten Sie diese für ca. 3 Sekunden gedrückt. So gelangen Sie in die nächste Ebene. Drücken Sie nun die Taste „MODE“ erneut um zwischen REV, m, In, Ft und Yd auszuwählen.



Erklärung der verwendeten Symbole:

- \* RPM: kontaktlose Messung von Umdrehungen pro Minute
- \* rpm: Messung der Umdrehungen pro Minute über den direkten Kontakt mittels Kontaktadapter
- \* Hz: Frequenzmessung der Umdrehungen bei kontaktloser oder Kontaktmessung

- \* M/M: Oberflächengeschwindigkeit Meter/Minute (Kontaktmessung)
- \* I/M: Oberflächengeschwindigkeit Inch/Minute (Kontaktmessung)
- \* F/M: Oberflächengeschwindigkeit Feet/Minute (Kontaktmessung)
- \* Y/M: Oberflächengeschwindigkeit Yard/Minute (Kontaktmessung)
- \* REV: Gesamtumdrehungsmessung
- \* M: Längenmessung in Meter angegeben.  
Verwenden Sie hierzu Messrad mit 10cm Umfang.
- \* In: Längenmessung in Inch angegeben.  
Verwenden Sie hierzu Messrad mit 10cm Umfang.
- \* FT: Längenmessung in Fuss angegeben.  
Verwenden Sie hierzu Messrad mit 10cm Umfang.
- \* Yd: Längenmessung in Yard angegeben.  
Verwenden Sie hierzu Messrad mit 10cm Umfang.

## 8. Hinweise zum Messbetrieb

- \* Mitgeliefertes Reflektionsband in ca. 1,2 cm große Quadrate schneiden und je 1 Quadrat auf die Drehachsen aufkleben.
- \* Darauf achten, dass der nichtreflektierende Bereich immer größer als der reflektierende ist.
- \* Reflektierende Achsen müssen vor dem Aufbringen der Reflektionsmarke mit schwarzem Klebeband oder schwarzer Farbe abgedeckt werden.
- \* Reflektionsmarke nur auf sauberen Achsen anbringen. Achsen ggf. vorher reinigen.
- \* Führen Sie Kontaktmessungen nur mit dem beiliegenden Adapter durch, da die Messwerte sonst verfälscht werden.

## **9. Messen von geringen Umdrehungsgeschwindigkeiten**

Beim Messen von geringen Umdrehungsgeschwindigkeiten wird zur Gewährleistung von schnellen Messzeiten und hoher Auflösung das Anbringen von mehreren Reflektionsmarken empfohlen. Zum Erhalt der Umdrehungsgeschwindigkeit den angezeigten Wert durch die Zahl der Reflektionsmarken teilen.

## **10. Austauschen der Batterien**

Bei ungenügender Batteriespannung leuchtet in der LCD-Anzeige das Batteriesymbol auf. Die Batterien sind dann baldmöglichst auszuwechseln. Dazu wie beschrieben vorgehen:

- \* Schraube des Batteriefachdeckels lösen
- \* Batteriefachdeckel vom Batteriefach abziehen und verbrauchte Batterie aus dem Batteriefach entfernen.
- \* Neue Batterie in das Batteriefach einlegen. Beim Einlegen auf korrekte Polarität achten. Falsch eingelegte Batterien können die internen Schaltkreise des Gerätes zerstören.
- \* 9 V – Batterie (Neda 1604)
- \* Batteriefachdeckel wieder auflegen und mit Schraube befestigen.

Bei längerem Nichtgebrauch des Gerätes Batterien aus dem Batteriefach entfernen.

## Hinweise zum Batteriegesetz

Im Lieferumfang vieler Geräte befinden sich Batterien, die z. B. zum Betrieb von Fernbedienungen dienen. Auch in den Geräten selbst können Batterien oder Akkus fest eingebaut sein. Im Zusammenhang mit dem Vertrieb dieser Batterien oder Akkus sind wir als Importeur gemäß Batteriegesetz verpflichtet, unsere Kunden auf folgendes hinzuweisen:

Bitte entsorgen Sie Altbatterien, wie vom Gesetzgeber vorgeschrieben - die Entsorgung im Hausmüll ist laut Batteriegesetz ausdrücklich verboten-, an einer kommunalen Sammelstelle oder geben Sie sie im Handel vor Ort kostenlos ab. Von uns erhaltene Batterien können Sie nach Gebrauch bei uns unter der auf der letzten Seite angegebenen Adresse unentgeltlich zurückgeben oder ausreichend frankiert per Post an uns zurücksenden.

Schadstoffhaltige Batterien sind mit einem Zeichen, bestehend aus einer durchgestrichenen Mülltonne und dem chemischen Symbol (Cd, Hg oder Pb) des für die Einstufung als schadstoffhaltig ausschlaggebenden Schwermetalls versehen:



1. „Cd“ steht für Cadmium.
2. „Hg“ steht für Quecksilber.
3. „Pb“ steht für Blei.

Sie finden diese Hinweise auch noch einmal in den Begleitpapieren der Warensendung oder in der Bedienungsanleitung des Herstellers.

Weitere Hinweise zur Batterieverordnung finden Sie beim Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit.

*Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdruckes und der Vervielfältigung dieser Anleitung oder Teilen daraus, vorbehalten.*

*Reproduktionen jeder Art (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren) nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers gestattet.*

*Letzter Stand bei Drucklegung. Technische Änderungen des Gerätes, welche dem Fortschritt dienen, vorbehalten.*

*Hiermit bestätigen wir, dass alle Geräte, die in unseren Unterlagen genannten Spezifikationen erfüllen und werkseitig kalibriert geliefert werden. Eine Wiederholung der Kalibrierung nach Ablauf von drei Jahren wird empfohlen.*

© **PeakTech**®

## 1. Safety Precautions

This product complies with the requirements of the following directives of the European Union for CE conformity: 2014/30/EU (electromagnetic compatibility), 2014/35/EU (low voltage), 2011/65/EU (RoHS). Pollution degree 2.

To ensure safe operation of the equipment and eliminate the danger of serious injury due to short-circuits (arcing), the following safety precautions must be observed.

Damages resulting from failure to observe these safety precautions are exempt from any legal claims whatever.

- \* Do not operate the meter before the cabinet has been closed and screwed safely.
- \* Never touch the tips of the test leads or probe.
- \* Comply with the warning labels and other info on the equipment.
- \* Do not subject the equipment to shocks or strong vibrations.
- \* Do not operate the equipment near strong magnetic fields (motors, transformers etc.).
- \* Keep hot soldering irons or guns away from the equipment.
- \* Allow the equipment to stabilize at room temperature before taking up measurement (important for exact measurements).
- \* Replace the battery as soon as the battery indicator "BAT" appears. With a low battery, the meter might produce false reading that can lead to electric shock and personal injury.
- \* Fetch out the battery when the meter will not be used for long period of time.
- \* Periodically wipe the cabinet with a damp cloth and mild detergent. Do not use abrasives or solvents.
- \* The meter is suitable for indoor use only
- \* Do not store the meter in a place of explosive, inflammable substances.
- \* Do not modify the equipment in any way

- \* Do not place the equipment face-down on any table or work bench to prevent damaging the controls at the front.
- \* Opening the equipment and service – and repair work must only be performed by qualified service personnel
- \* **Measuring instruments don't belong to children hands.**

### 1.1. Laser classification

This device emits a visible laser beam of the Laser class 2 in accordance with EN 60825 Part 1, which emerges at the top of the unit. Use this device only in accordance with the relevant national standards.



- \* The device should only be handled with extreme caution, and avoid physical contact with the laser. (Laser emission)
- \* Never point the laser at people or animals and never look directly into the laser beam, since it can cause serious eye damage.
- \* Avoid the use of lasers at eye level and possible reflections off reflective surfaces such as glass and polished metal.
- \* Never aim the laser to gaseous substances or gas reservoirs. (Explosion hazard)
- \* Any use must be performed by qualified personnel only in compliance with the relevant national regulations.

#### Cleaning the cabinet

Clean only with a damp, soft cloth and a commercially available mild household cleaner. Ensure that no water gets inside the equipment to prevent possible shorts and damage to the equipment.

## 2. Features

- \* provides fast and accurate contact and non-contact RPM and surface speed measurements of rotating objects
- \* Measurement type: Rotation speed (RPM, rPm), Total revolutions (REV), Frequency (Hz), Surface Speed (m/min; In/min; Ft/min; Yd/min) and length (m, In, Ft, Yd)
- \* Wide measuring range and high resolution
- \* High visible digital LCD with backlight
- \* Storage for 10 measurement values. Each with several additional informations (Max, Min, AVG)
- \* Laser sighting
- \* Auto Power Off

### 3. Front Panel Descriptions



1. Surface speed wheel
2. Contact measuring device
3. Measure button
4. Display window
5. Function Switch
6. Memory Switch
7. Battery cover
8. Input Jack for 6 V DC-Adaptor
9. Adapter for contact measurement
10. Rotational speed wheels

## 4. Memory Call Button Operation

The *PeakTech*<sup>®</sup> 2795 can store up to 10 measurements. To store a value please press the MEM-key while measuring with the MEAS-key at the same time. The memory number will be displayed (DATA 0 ... 9).

To recall the stored values please press the MEM-key. You can switch the stored measurement values (DATA 0 ... DATA 9) by pressing the MEM-key.

If measuring a frequency (RPM,rpm,Hz) Max, Min and Average values of this measurement will be stored additionally. For range measurements (M/M, Y/M, I/M, F/M) Max, Min and Average values of this measurement will be stored additionally which can be converted to other measurement units (example: M/M in Y/M).

The revolution counting (REV) can't be converted and also no additional values (Min,Max,Avg) will be stored.

Chart of the saved values:

Mode	Memory values
rpm	Max/Min/Avg
RPM	Max/Min/Avg
M/M	Max/Min/Avg: Y/M, I/M, F/M
Y/M	Max/Min/Avg: M/M, I/M, F/M
I/M	Max/Min/Avg: M/M, Y/M, F/M
F/M	Max/Min/Avg: M/M, Y/M, I/M

Mode	Memory values
REV	REV Endwert
M	Yd,In,Ft
Yd	M,In,Ft
In	M,Yd,Ft
Ft	M,Yd,In

## 5. Specifications

Display:	5 digits, LCD
Accuracy:	+/- 0,05 % + 1 digit
Sampling Time:	0,5 sec (over 120 RPM)
Range select:	Auto-Ranging
Memory:	The max. Value/Min; Value/Last Display Value will be automatically stored in Memory.
Detecting Distance:	50 mm to 500 mm (Photo)
Laser product:	class 2, Output < 1 mV, Wave length: 630 x 670 nm
Time Base:	Quartz crystal
Power Consumpt.	Approx. 45 mA
Operation Temp.:	0°C ... 50°C
Battery:	9 V Battery
Accessories:	Carrying case, 3 x reflecting tape marks (200mm), RPM-adaptor, surface speed wheel (surface speed measurement), battery, operation manual
Dimensions: (WxHxD)	60 x 160 x 40 mm
Weight:	160 g

## 6. Photo/Contact Tachometer

Measuring Range:

PHOTO TACH: 2,5 to 199 999 RPM  
CONTACT TACH: 2 to 19 999 RPM  
SURFACE SPEED: 0,5 to 19 999 (m/min.)

Resolution:

PHOTO TACH: 0,001 (0 ... 99 RPM);  
0,01 (100 ... 999 RPM);  
0,1 (1 000 ... 9 999 RPM);  
1 (10 000 ... 199 999 RPM)  
CONTACT TACH: 0,001 (0 ... 99 RPM);  
0,01 (100 ... 999 RPM);  
0,1 (1 000 ... 9 999 RPM);  
1 (10 000 ... 19 999 RPM)  
SURFACE SPEED: 0,1 m/min (over 100 m/min)

## 7. Contact Tach. Measuring Procedure

### RPM Measurement

- \* Press MODE-button to choose the function "RPM (Contact)".
- \* Depress the measuring button and lightly pressing the rotating ring 1 against the center hole and the rotating hole. Release the measuring button when the reading stabilizes (approx 10 sec.)

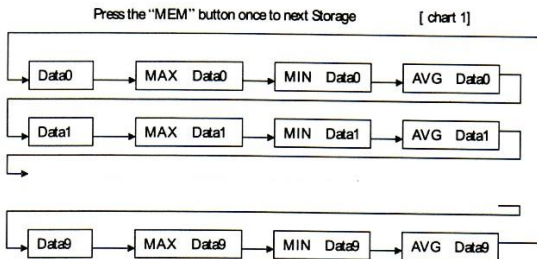
### Surface Speed Measurement

- \* Press MODE-button to choose the function "m/min (surface speed)" or "ft/min (surface speed)".
- \* Depress the measuring button and simply attaching the surface button when the reading stabilizes.

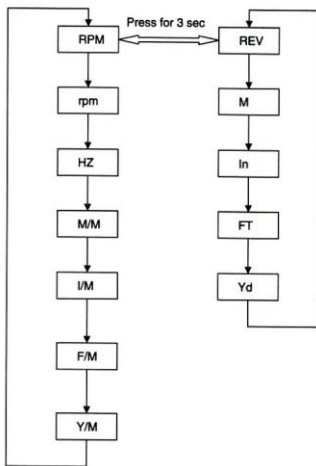
## Function Description

In scan mode, the current measurement is displayed on the main display. The main display will hold the last values until the tachometer automatically turns off.

- \* **Data Storage:** Press the “MEAS” button until the reading displayed on the LCD display. Observe the reading and press the “MEM” button at the same time with the MEAS-button to record. The maximum, minimum, average and data during one shot measurement will be stored into a memory set. Then the Data number will increase by one.
- \* **Recall Data:** Use the “MEM” button to scroll and view the stored data point. Press the “MEM” button once to next storage, you will view the MAX measurements, MIN measurements, AVG measurements and DATA measurements. Press the “MEM” button and don't to release it to leap to next Data Set. You will view Data0 to Data9,10 selectable Data measurements.



- \* **Measurement Mode Switch:** Release the “MEAS” button and press the “MODE” button before the instrument auto power off(released the “MEAS” button this instrument will auto power off in 15 sec).There are two group of measurement. You can press the “MODE” button once to change from RPM, rpm, HZ,....to the next sequentially. Press the “MODE” button and hold for approx.3 sec to leap to the next group. .Then you can press the “MODE” button once to change from REV, M, In....to the next sequentially. Selected the mode of you need, depress the “MEAS” start measures.



- \* RPM: Non-Contact revolutions per minute measurements.
- \* rpm: Contact revolutions per minute measurements.
- \* HZ: Non-Contact /Contact frequency measurements.
- \* M/M: Contact Meter per minute measurements.

- \* I/M: Contact Inch per minute measurements.
- \* F/M: Contact Feet per minute measurements.
- \* Y/M: Contact Yard per minute measurements.
- \* REV: Revolution measurements.
- \* M: Length measurements in the unit of meter.  
(Using the master 10cm circumference wheel.)
- \* In: Length measurements in the unit of inch.  
(Using the master 10cm circumference wheel.)
- \* FT: Length measurements in the unit of feet. (Using the master 10 cm circumference wheel.)
- \* Yd: Length measurements in the unit of yard. (Using the master 10 cm circumference wheel.)

## **8. Measuring consideration**

- \* Cut and peel adhesive tape provided into approx. 12 mm (0,5") squares and apply one square to each rotation shaft.
- \* The non-reflective area must always be greater than the Reflective area.
- \* If the shaft is normally reflective, it must be covered with black Tape or black paint before attaching reflective tape.
- \* Shaft surface must be clean and smooth before applying Reflective tape.
- \* Perform measurements by contact with the enclosed adapter as the readings are falsified otherwise.

## **9. Very low RPM Measurement**

During the measurement of very low RPM-measurements we recommend to use several reflective tapes for the measurement object to ensure high resolution and fast sampling time. After the measurement you have to divide the value by the number of tapes strips used for the measurement

## 10. Battery Replacement

- \* When it is necessary to replace the battery, battery-symbol will appear on the display.  
9 V – battery (Neda 1604)
- \* Loose the screw of battery cover
- \* Slide the battery cover away, from the instrument and remove the battery.
- \* Replace the battery cover and secure it with the screw.

If the instrument is not be used for any extended period, remove batteries.

## **Notification about the Battery Regulation**

The delivery of many devices includes batteries, which for example serve to operate the remote control. There also could be batteries or accumulators built into the device itself. In connection with the sale of these batteries or accumulators, we are obliged under the Battery Regulations to notify our customers of the following:

Please dispose of old batteries at a council collection point or return them to a local shop at no cost. The disposal in domestic refuse is strictly forbidden according to the Battery Regulations. You can return used batteries obtained from us at no charge at the address on the last side in this manual or by posting with sufficient stamps.

Contaminated batteries shall be marked with a symbol consisting of a crossed-out refuse bin and the chemical symbol (Cd, Hg or Pb) of the heavy metal which is responsible for the classification as pollutant:



1. "Cd" means cadmium.
2. "Hg" means mercury.
3. "Pb" stands for lead.

You can also find this notification in the paperwork accompanying the goods delivery or in the manufacturer's operating instructions.

You can obtain further information about the Battery Regulations from the Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (*Federal Ministry of Environment, Nature Conservation and Reactor Safety*).

*All rights, also for translation, reprinting and copy of this manual or parts are reserved.*

*Reproduction of all kinds (photocopy, microfilm or other) only by written permission of the publisher.*

*This manual considers the latest technical knowing. Technical changings which are in the interest of progress reserved.*

*We herewith confirm, that the units are calibrated by the factory according to the specifications as per the technical specifications. We recommend to calibrate the unit again, after 1 year.*

© **PeakTech**<sup>®</sup> 03/2021 /Th/Ehr/Roh/Lie

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH  
Gerstenstieg 4 - DE-22926 Ahrensburg / Germany  
☎ +49 (0) 4102 97398-80 📠 +49 (0) 4102 97398-99  
✉ [info@peaktech.de](mailto:info@peaktech.de) 🌐 [www.peaktech.de](http://www.peaktech.de)