



Nullpunkteinstellung:

- Lösen Sie den Feststellhebel **2**. Der Messbolzen **1** sollte jetzt freigängig sein.
- Drehen Sie den Messbolzen **1** mit Hilfe der Feindrehschraube **4** so weit hinein, bis das Drehmoment auslöst.
- Spannen Sie den Messbolzen **1** mit dem Feststellhebel **2** ein.
- Nehmen Sie den Kalibrierungsschlüssel **3** zur Hand und legen Sie diesen an der Öffnung **5** an.
- Drehen Sie den Zylinder so weit, bis die 0-Markierungen übereinstimmen.